

Firma Legrom GmbH

Kunststoffspritzguss

Ein automatisierter Maschinenpark mit modernster Peripherie ermöglicht uns, Präzisionsteile höchster Komplexität zu fertigen. Die Prozesskette ist automatisiert von der Materialtrocknung und Maschinenbestückung bis zur automatischen Teileentnahme, Angussentfernung, Qualitätskontrolle und Verpackung.

Zur Unterstützung der modernen Peripherie setzen wir Labotek Gerätschaften im Bereich der Trocknung, Förderung und Einfärbung ein.

Außerdem bieten wir unseren Kunden ein vielfältiges und umfangreiches Spektrum von Produktveredelungen und Montagen an. Unser Ziel ist es, Ihre individuellen Wünsche fachgerecht und qualitätsbewusst umzusetzen.

Für unsere vielfältigen Aufgaben aus den folgenden Bereichen haben wir Labotek Zentrale Materialtrocknungsanlagen, Zentrale Materialversorgungsanlagen sowie fahrbare Trockenlufttrockner vom Typ DDM im Einsatz.

Thermoplastverarbeitung

- » Spritzgussmaschinen von 350 bis 1000 KN Schließkraft
- » Spritzteile von 0,2 bis 250 Gramm Spritzteilgewicht
- » Ein- und Mehrkomponentenspritzguss
- » Insert Molding (Metall und Keramik)

Wir verarbeiten alle thermoplastischen Kunststoffe, wobei unser Schwerpunkt bei technischen Kunststoffen liegt.

- » Glasfaserverstärkt bis 70 %
- » Kohlefaserverstärkt
- » Keflarverstärkt
- » Langfaser - Materialien
- » Sonderrezepturen mit Stahlfasern, Mischverstärkung, tribologisch modifiziert
- » HT Thermoplaste (PEEK, PES, PSU, PPS, PAR)

Duroplastverarbeitung

» Spritzgussmaschinen von 350 bis 500 KN Schließkraft
» Spritzteile von 0,2 bis 100 Gramm Spritzteilgewicht
Duroplastische Formmassen sind hochwertige Konstruktionswerkstoffe, die ihren festen Platz in vielen Bereichen der Technik haben. Vorteilhafte Eigenschaften:

- » Kein Erweichungsbereich
- » Formfestigkeit
- » Hohe Wärmeformbeständigkeit
- » Geringer Ausdehnungskoeffizient

Heinz Penz

