



## MCLine Control

Voll integrierte Yield Control für Extrusionslinien

Steigende Materialpreise und höhere Qualitätsanforderungen verlangen eine komplette Kontrolle Ihrer Extrusionslinien. Mit unserem MCWeight System zur Messung des Durchsatzes im Kapazitätsbereich von 10-1.200 kg/h bietet Movacolor Ihnen genau diese Kontrollmöglichkeiten. Das 8"-Vollfarb-Touchscreen-Steuergerät kann direkt mit Ihrer Extrusionslinie verbunden werden.

Es gibt vier Steuerungsoptionen:

- 1 Capacity Control (kg/h)
- 2 Yield Control (kg/m) - manuelle Pullergeschwindigkeit
- 3 Yield Control (kg/m) - manuelle Extrudergeschwindigkeit
- 4 Capacity and Yield Control - Kontrolle von Extruder und Puller

Eine Verbindung mit Extrudern und Pullern sowie mit zentralen Kontrollsystemen kann über eine Vielzahl von Schnittstellen erfolgen, sowohl analog also auch über diverse Bussysteme.

Die extrem einfache Benutzeroberfläche ermöglicht Ihnen den Betrieb Ihrer Extrusionslinien mit einem Minimum an Ausschuss innerhalb engster Qualitätsrahmen.



### Eigenschaften

- Manueller und automatischer Bedienungsmodus, nahtlose Umstellung
- Ramp up / Ramp down Control
- Vier verschiedene Kontrollkonfigurationen
- Verschiedene I/O Optionen (analog, digital)
- Verbrauchszähler zur Überwachung der Materialnutzung



### Integriertes Kontrollsystem

Das 8"-Vollfarb-Touchscreen-Steuergerät steuert nicht nur die gesamte Extrusionslinie, sondern kann mehrere zusammenhängende Mischer gleichzeitig steuern.



### Set-up zusammenhängender Mischer

Das MCWeight System zur Messung des Durchsatzes kann mit anderen Dosiersystemen in einen zusammenhängenden Mischer integriert werden.

**MOVACOLOR FÜHRENDE INNOVATOR IM BEREICH DOSIERTECHNOLOGIE**

Seit fast dreißig Jahren engagiert sich Movacolor dafür die Welt auf nachhaltige Weise farbenfroh zu machen. Hierfür entwickeln wir hochpräzise gravimetrische und volumetrische Dosiersysteme. Unser Wissen, unsere Erfahrung und Innovationsfähigkeit spiegeln sich in einem umfangreichen Portfolio benutzerfreundlicher Produkte wider. Diese arbeiten einfach und mühelos in erweiterten Systemen zusammen, die Additive einsparen, die Produktionsflexibilität steigern und exzellente Ergebnisse liefern.

## MCLine Control

### Technische Daten

#### KAPAZITÄT

- 10-1.200 kg/h\*
- 0,2-2.500 m/min\*
- 0,01-100 kg/m\*

#### ANWENDUNG

Extrusion

#### LINIEN KOMMUNIKATION

Analog 0-10 V Gleichstrom oder 4-20 mA,  
Impuls, digital

#### TACHO

Digital

#### KOMMUNIKATION

Modbus TCP/IP, Profibus\*\*, Profinet\*\*

#### DATENSPEICHERUNG

Interner Speicher (statische Änderungen),  
MCSmart Daten-erfassungssoftware (dynamische  
Änderungen), Speicherfunktion für 1.000 Rezepturen

#### STROMVERSORGUNG

95-250 V Wechselstrom, 50/60 Hz. Durch integrierte  
automatische Spannungsanpassung

#### LEISTUNG

150 Watt maximal (pro Komponente)

#### SPRACHEN

Englisch, Deutsch, Niederländisch, Französisch,  
Hebräisch, Türkisch, Chinesisch, Thailändisch,  
Japanisch, Russisch, Italienisch, Tschechisch,  
Portugiesisch, Spanisch, Indonesisch, Polnisch,  
Koreanisch, Ungarisch, Schwedisch, Rumänisch\*\*\*

#### BETRIEB

8"-Vollfarb-Touchscreen

#### EINGANG-SIGNALE

Start Eingang: potentialfrei oder 24 V Gleichstrom

#### AUSGANG-SIGNALE

Alarm, Warnung, Durchlauf, 2x0-10V Gleichstrom\*\*  
oder 4-20 mA\*\*

\* gemessen mit einer Schüttdichte von 0,8 kg/dm<sup>3</sup>

\*\* optional

\*\*\* weitere Sprachen auf Anfrage

